

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Stonchem 821 es un sistema de revestimiento de éster vinílico conductivo a prueba de chispas que se aplica a un espesor nominal de 25 mil/625 micras. El sistema Stonchem 821 tiene una excelente resistencia a una amplia base de productos químicos, ácidos orgánicos fuertes, cáusticos, disolventes y ácidos inorgánicos de moderados a fuertes.

USOS, APLICACIONES

- Zonas de contención secundarias/granjas de tanques
- Sumideros, bóvedas y zanjas de hormigón
- Bombas y pedestales
- Almacenes de productos químicos

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Unidades proporcionadas de fábrica para facilitar la aplicación
- Sin chispas y conductor

RESISTENCIA QUÍMICA

Stonchem 821 está formulado para resistir una gran variedad de soluciones químicas. Consulte la Guía de resistencia química de la serie 800 de Stonchem, en la que figuran las recomendaciones de concentración de reactivos y temperatura para cada producto.

EMBALAJE

Stonchem 821 está envasado en unidades para facilitar su manipulación. Cada unidad consta de:

Topcoat

2 cajas de Stonchem 820 Topcoat Conductive GrayUna caja contiene:

- 2 botes de peróxido
- 2 botes de resina

2 cajas de cartón que contienen:

- 2 bolsas de Stonchem X20 Topcoat Parte C

COBERTURA

Cada unidad de Stonchem 821 cubrirá aproximadamente 180 pies cuadrados / 16,72 s q. m con un espesor de 25 mil/625 micras.

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Almacene todos los componentes entre 50 y 75°F/10 y 24°C en un lugar seco. Manténgalo alejado de la luz solar directa. Evitar el calor excesivo y no congelar. La vida útil es de 6 meses en el envase original sin abrir.

SUBSTRATO

Stonchem 821, con la imprimación adecuada, es adecuado para su aplicación sobre hormigón y los siguientes morteros y lechadas Stonhard sin revestir recién aplicados: GS, HT, UR, UT, TG6, TG8, CR5 y PM8. Para preguntas sobre otros posibles sustratos o una imprimación adecuada, póngase en contacto con su representante local de Stonhard o con el Servicio Técnico.

PREPARACIÓN DEL SUSTRATO

Una preparación adecuada es fundamental para garantizar una adherencia adecuada y el rendimiento del sistema. El sustrato debe estar seco y preparado adecuadamente utilizando métodos mecánicos. Para superficies revestidas existentes, el revestimiento debe eliminarse completamente hasta llegar a un mortero o sustrato intacto. Una vez retirado el revestimiento, imprimir la superficie preparada con imprimación epoxi Stonchem y esparcir árido de sílice hasta el rechazo. Elimine cualquier exceso de agregado de sílice antes del recubrimiento del sistema. La omisión de estos pasos podría resultar en material no curado. Las preguntas relacionadas con la preparación del sustrato deben dirigirse al representante local de Stonhard o al Servicio Técnico.

GUÍA DE APLICACIÓN

Para unas condiciones de trabajo óptimas, la temperatura del sustrato debe estar entre 60 y 80°F/15 y 27°C. Las zonas frías deben calentarse hasta que la temperatura de la losa sea superior a 55°F/13°C para garantizar que el material alcance un curado adecuado. Un sustrato frío hará que el material sea rígido y difícil de aplicar. Las zonas cálidas o expuestas a la luz directa del sol

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Resistencia a la tracción.....	2,500 psi (ASTM D-638)
Dureza	.85 a 90 (ASTM D-2240, Shore D)
Resistencia a la abrasión.....	0.10 gm max. pérdida de peso (ASTM D-4060, CS-17)
Coefficiente térmico de expansión lineal	2 x 10-5 pulg./pulg.°C (ASTM C-531)
Color.....	Gris conductivo
Velocidad de curado	1 hora sin pegajosidad (@77°F/25°C).....
VOC.....	24 horas servicio químico 820 Topcoat 96 g/l (ASTM D-2369, Método E)

Nota: Las propiedades físicas anteriores se midieron de acuerdo con las normas referenciadas. Muestras del sistema de suelo real, incluidos el ligante y el relleno de ensayo. Toda la preparación de las muestras y los ensayos laboratorio, los valores obtenidos en materiales aplicados materiales aplicados sobre el terreno pueden variar y algunos métodos de ensayo sólo pueden realizarse en probetas fabricadas en laboratorio.

deben estar a la sombra o se deben tomar medidas para trabajar por la tarde o por la noche. Un sustrato templado (60 a 80°F/15 a 27°C) ayudará a la trabajabilidad del material; sin embargo, un sustrato caliente (80 a 100°F/27 a 37°C) o un sustrato directamente al sol acortará el tiempo de trabajo del material y puede causar otros fenómenos como pellizcos y burbujas.

La temperatura del sustrato debe ser superior a 5°F/3°C por encima del punto de rocío. Los tiempos de aplicación y curado dependen de las condiciones ambientales y de la superficie. Consulte con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si las condiciones no están dentro de las directrices recomendadas.

PRUEBAS DE GEL DE CAMPO

Debido a la naturaleza única de las resinas de la Serie 800, su reactividad se ve afectada por las condiciones de almacenamiento y la edad; por lo tanto, es importante probar el curado de los materiales antes de la aplicación. Deben realizarse pruebas de gel para cada lote de cada producto enviado a una obra para evitar problemas relacionados con el curado del material. En cada envío de material de la Serie 800 se incluyen kits de prueba de gel de campo. Una prueba de gel contiene instrucciones y todos los materiales necesarios para realizar la prueba. Pruebe todos los lotes de material antes de su uso.

PRIMER

Aspirar la superficie antes de imprimir y asegurarse de que el sustrato de hormigón está seco. El uso de Stonchem 700/800 Series Primer es necesario en todas las aplicaciones de Stonchem 821. Esto asegura el máximo rendimiento del producto. (Consulte la hoja de datos del producto Stonchem 700/800 Series Primer para más detalles).

Nota: Stonchem 700/800 Series Primer debe estar libre de pegajosidad antes de la aplicación del Topcoat.

PUESTA A TIERRA

Coloque las placas de fondo sobre la imprimación Stonchem 700/800 una vez que el material esté curado. Esmerile la zona donde se colocará el pie de la placa de tierra para asegurarse de que queda al ras de la imprimación. Puede adherir las placas de tierra a la imprimación utilizando cola caliente o epoxi de cinco minutos. Deben colocarse muy cerca del dispositivo de toma de tierra (toma de corriente, acero estructural, tierra de ordenanza de conductos, etc.). Debe haber una toma de tierra por cada 1.000 pies cuadrados/93 m² y un mínimo de dos para cualquier área aislada inferior a 1.000 pies cuadrados/93 m². Después de la instalación de Stonchem 821 y de los tiempos de curado adecuados, los cables de tierra se pueden fijar en el tornillo de fijación proporcionado en la placa de tierra.

Las placas de puesta a tierra están disponibles en tres alturas:

2 pulgadas – Estándar (Producto #88057)

4.5" - Para usar con 4" Cove Base (Producto #88058)

8 pulg. - Para usar con base de 6 pulg. Cove Base (Producto #88050)

APLICACIÓN

Primera mano

Premezcle la lata de resina durante 30 segundos utilizando un taladro de alta resistencia y baja velocidad (400 a 600 rpm) y un mezclador Jiffy Mixer y un mezclador Jiffler de un galón para suspender el material sedimentado. Vacíe todo el contenido de una lata de resina y una bolsa de Stonchem X20 Topcoat parte C en un recipiente mezclador de 5 galones y mezcle durante un minuto. A continuación, añada el peróxido y mezcle durante un minuto más.

Vierta el material sobre el suelo y extiéndalo con una escobilla de goma dentada de 15 mil. Repase la zona con un rodillo de pelo medio para eliminar la suciedad. Líneas de la escobilla de goma con pasadas largas del rodillo para disminuir la visibilidad de las líneas del rodillo.

Para superficies verticales, vierta un cordón de material a lo largo de la base de la pared. Con un rodillo de pelo medio, extienda el material sobre la pared. El espesor de la película húmeda del revestimiento es de 10 a 12 mil/250 a 300 micras. Compruebe el espesor con un medidor de película húmeda.

Segunda capa

Aplique lo mismo que la primera capa.

PROPIEDADES DE CONTROL ESTÁTICO

Stonchem 821 se ha diseñado específicamente para cumplir la especificación ANSI/ESD S20.20 para la protección de piezas, conjuntos y equipos eléctricos y electrónicos.

Resistencia superficial < 1 , 0 megaohmios (ESD-S7.1)

Generación de tensión corporal < 100 voltios (ESD STM97.2)

* La generación de tensión corporal no depende únicamente de la conductividad del suelo, sino que es una combinación de muchos factores, entre ellos el calzado y las condiciones ambientales. Su entorno específico y la elección de su calzado pueden arrojar resultados ligeramente diferentes.

Los suelos para descargas electrostáticas (ESD) tienen una gran variedad de aplicaciones, desde la fabricación de microchips hasta el armamento militar. Por lo tanto, cada instalación puede tener requisitos de resistencia únicos basados en sus programas ESD individuales. Es importante identificar los requisitos de resistencia y el método de prueba utilizado para cada proyecto antes de instalar cualquier suelo ESD.

PRUEBAS ELÉCTRICAS

El suelo debe probarse 24 horas después de la aplicación de Stonchem 821. Deben tomarse lecturas punto a punto y punto a tierra. Todos los valores deben ser inferiores a 1,0x10⁶ ohmios(Ω).

Nota: Stonhard prueba todos los suelos de acuerdo con el método de prueba ESD S7.1. Existen otros estándares y métodos de prueba ESD y cada uno tiene sus propios parámetros únicos. Póngase en contacto con el Departamento de Servicio Técnico de Stonhard si desea utilizar un método de prueba diferente.

PRUEBAS ELÉCTRICAS

Las pruebas del suelo deben ser completas y detalladas. Los resultados de las pruebas deben documentarse y ser aprobados por el cliente. Utilice el informe de instalación del suelo de control estático para certificar que el suelo ha sido probado y aprobado por el cliente. Cualquier diagrama adicional debe incluirse en el informe. Debe entregarse una copia de los resultados al cliente y una copia debe conservarse en el archivo del trabajo.

- Realice un plano del suelo con cuadrículas para localizar los puntos sometidos a prueba. (Se recomiendan cuadrículas de 9,3 metros cuadrados). el tamaño de la zona).
- Stonhard suele realizar las pruebas de acuerdo con el método de prueba ESD S7.1. Se pueden utilizar otros métodos de ensayo, incluido el ASTM F-150.
- Con un megóhmetro, coloca los dos electrodos de 5 libras a 91 cm de distancia y haz la prueba a 100 voltios.
- Realice un mínimo de diez pruebas por cada 93 m² y marque las ubicaciones en el mapa.
- Los valores medios deben situarse entre:
- 0,025 - 1,0 megaohmios para Stonchem 821

Recuerde que la instalación no estará completa hasta que el suelo haya sido limpiado, probado y aprobado por escrito por el cliente.

CURADO

La superficie de Stonchem 821 estará libre de pegajosidad en una hora. El área puede volver al servicio seco después de 4 horas y al servicio completo después de 48 horas de curado a 70°F/21°C. Las características físicas finales se alcanzarán en 7 días. Puede encontrar información específica sobre la resistencia química de Stonchem 821 en la Guía de Resistencia Química de la Serie 800 de Stonchem.

PRECAUCIONES

- Utilice estos materiales únicamente siguiendo estrictamente los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante. Elimine los materiales de desecho de acuerdo con la normativa gubernamental.
- Evitar el contacto con la resina Stonchem 821 (resina de éster vinílico y monómero de estireno) y el peróxido (catalizador/peróxido orgánico), ya que pueden provocar irritación cutánea, respiratoria y ocular.
- Se recomienda la acetona para limpiar la resina Stonchem 821 (resina de éster vinílico y monómero de estireno) y el peróxido (catalizador/orgánico peróxido). Utilice estos materiales únicamente siguiendo estrictamente los procedimientos de seguridad recomendados por el fabricante.
- Es obligatorio el uso de respiradores aprobados por NIOSH que utilicen un cartucho de vapor orgánico/gas ácido.
- La selección de ropa y equipo de protección adecuados reducirá significativamente el riesgo de lesiones. Se requiere ropa que cubra el cuerpo, gafas de seguridad y guantes impermeables.
- En caso de contacto, lavar la zona con agua durante 15 minutos y buscar atención médica. Lavar la piel con agua y jabón.
- En caso de ingestión, acudir inmediatamente al médico. **NO PROVOCAR EL VÓMITO.**
- Utilizar sólo con ventilación adecuada. La inhalación de vapores puede causar fuertes dolores de cabeza, náuseas y posiblemente pérdida del conocimiento.

NOTAS

- Las fichas de datos de seguridad de Stonchem 821 están disponibles en línea en www.stonhard.com en Productos o bajo petición.
- Encontrará información específica sobre la resistencia química de Stonchem 821 en la Guía de resistencia química de Stonchem 800 Series.
- Un equipo de ingenieros de servicio técnico está a su disposición para ayudarle con la aplicación del producto o para responder a preguntas relacionadas con los productos Stonhard.
- Las solicitudes de documentación técnica o servicio técnico pueden realizarse a través de los representantes y oficinas de ventas locales o de las oficinas corporativas ubicadas en todo el mundo.
- El aspecto de todos los sistemas de suelos, paredes y revestimientos cambiará con el tiempo debido al desgaste normal, la abrasión, el tráfico y la limpieza. Por lo general, los revestimientos de alto brillo sufren una reducción de brillo, mientras que los revestimientos de acabado mate pueden aumentar su nivel de brillo en condiciones de funcionamiento normales.
- La textura de las superficies de suelos resinosos puede cambiar con el tiempo como resultado del desgaste y de los contaminantes de la superficie. Las superficies deben limpiarse con regularidad y limpiarse en profundidad periódicamente para garantizar que no se acumulen contaminantes. Las superficies deben inspeccionarse periódicamente para asegurarse de que su rendimiento es el esperado y pueden requerir un mantenimiento que mejore la tracción para garantizar que siguen cumpliendo las expectativas para la zona y las condiciones de uso concretas.

IMPORTANTE:

Stonhard considera que la información aquí contenida es verdadera y exacta a la fecha de su publicación. Stonhard no ofrece ninguna garantía, expresa o implícita, basada en esta literatura y no asume ninguna responsabilidad por daños consecuentes o incidentales en el uso de los sistemas descritos, incluyendo cualquier garantía de comerciabilidad o idoneidad. La información aquí contenida es sólo para evaluación. Asimismo, nos reservamos el derecho a modificar y cambiar los productos o la documentación en cualquier momento y sin previo aviso.

06/19

2019 Stonhard www.stonhard.com

STONHARD®

SEDE CENTRAL DE EE.UU. Canadá	(800) 257 7953	México+	(52) 55 9140 4500	Bélgica+	(32) 67 49 37 10Sudáfrica	+(27) 11 254 5500	Australia+	(61) 3 9587 7433	
	(800) 263 3112	Argentina+	(54) 11 5032 3113	Dubai, EAU+	(971) 4 3470460	China	+(86) 21 61838698	India+	(91) 22 28500321